



1



2



3



4

# Grandeur en son et en images

De l'eau claire pour l'industrie :

U.V.O. l'entreprise de distribution des produits Grandeur présente à la Maison de l'Industrie à Vienne, un documentaire sur l'utilisation de la Vivification d'eau Grandeur dans l'industrie.

Des drapeaux bleus et blancs aux couleurs de Grandeur ornaient la façade de la Maison de l'Industrie sur la place Schwarzenberg à Vienne. Le 9 novembre 2007 fut un jour important dans l'histoire de la Vivification d'eau de Johann Grandeur. Dans la salle de représentation de la centenaire Maison de l'industrie, se sont rassemblés plus de 150 techniciens venus d'Autriche et d'Allemagne, de même que des chefs d'entreprises et des curieux pour assister à la première du film : « De l'eau claire pour l'industrie ».

Ce documentaire retraçait les expériences d'entreprises renommées telles que la fromagerie Allgäuland Käseerei à Sonthofen, Austria Tabak, Gerreisheimer Wilden, Fahnen Gärtner à Mittersill, Hirschmann Automotive à Rankweil, Eckelt Glas à Steyr, la maison d'édition Voralberger Medienhaus, l'imprimerie du journal Voralberger Nachrichten, Isosport, Manner, la fabrique de machine Liezen, MKE, Boxmark et beaucoup d'autres encore tel Tipco Foods en Thaïlande.

« En ce qui me concerne, il est prouvé avec certitude que la Technologie Grandeur est efficace », énonça Karl Michael Grueber, directeur de la fromagerie Allgäuland, une sommité de l'industrie à Sonthofen.

L'eau représente une partie importante pour beaucoup de processus de production industriels. La qualité de l'eau est pour la plupart des entreprises une condition importante du succès de leur activité. Parmi les utilisateurs de la technologie Grandeur, se trouve également la firme Daimler AG à Wörth am Rhein. La plus grande usine de montage de camions au monde stabilise l'eau de son système de refroidissement avec Grandeur. L'usine produit annuellement plus de 100.000 véhicules. Des millions de vis sont mis en place par air-comprimé. Le procédé de compression de l'air génère de la chaleur et doit être contrôlé et systématiquement refroidi et ce n'est pas toujours simple de maintenir la stabilité de l'eau réfrigérée. Du côté de l'atelier on apprend que : « Après la mise en place de la technologie Grandeur nous avons pu réduire de façon adéquate l'apport en produits chimiques. Le système est stable depuis car l'essai a été couronné de succès ».

C'est également avec des produits chimiques que la firme Formtec traitait l'eau de son circuit de refroidissement fermé. Il arrivait qu'au moment de changer les moules à injection, l'eau entre en contact avec la peau. L'eau était souillée et bactériellement contaminée et le personnel de service la trouvait désagréable. Le directeur technique Rüdiger Epp nous rapporte : « Si l'année dernière quelqu'un m'avait demandé si je pouvais imaginer qu'il soit possible de préserver l'eau de manière aussi simple et sans chimie,

j'aurais répondu, non, ça ne fonctionne pas. Et pourtant cela fonctionne bien grâce à la technologie Grandeur. »

De l'eau de bonne qualité semble également être la solution des problèmes persistants pour l'entreprise Eckelt Glas qui travaille le verre à Steyr, en Haute-Autriche. D'une part elle est utilisée pour refroidir, d'autre part elle sert à éliminer la poussière de verre. Cette poussière s'incruste dans les machines et doit être amalgamée au moyen de produits floculant. « Les dépôts de saleté sur les machines peuvent être enlevés plus facilement depuis que nous sommes équipés de la technologie Grandeur et le nettoyage des pompes a diminué. Avant, nous lavions les filtres trois à quatre fois et puis ils devaient être changés. A présent nous les utilisons une vingtaine de fois », souligne Heinz Baumgartner, responsable de la maintenance.

Qui aurait pensé que l'eau pouvait être aussi décisive, quant à la qualité d'impression d'un journal ? La maison d'édition Voralberger Medienhaus a utilisé la Vivification d'eau Grandeur dans le procédé d'impression offset. « La stabilité de l'eau est meilleure et la qualité d'impression s'est améliorée d'autant. L'année dernière, nous avons gagné le prix du journal de l'année « Newspaper of the Year ». L'eau Grandeur y a contribué », le directeur technique Wilfried Übelher en est certain.

La matière première la plus importante dans le brassage de la bière est l'eau. A la brasserie Memminger la totalité de l'eau de l'usine est vivifiée. « Il en résulte une diminution de deux tonnes et demi de chlore par an, soit nettement moins de frais d'exploitation. De même, le délai de fermentation de la bière s'est raccourci d'une journée, la qualité de la bière s'est améliorée et les bulles de CO<sub>2</sub> sont plus fines. Nous ne savons pas pourquoi c'est ainsi », nous apprend le maître brasseur et fondé de pouvoir Wolfgang Kesselschläger.

Depuis plus de 16 ans, les avantages de la Vivification d'eau Grandeur dans les foyers et les équipements privés sont connus. Il y a eu également dans l'activité industrielle des expériences isolées qui comme pour la firme Manner, mondialement connue, remontent jusqu'à l'année 1992 mais jamais il n'y a eu d'analyse systématique avec des données techniques comparatives. Ce qui fonctionne si magnifiquement dans le domaine privé est, dans celui plus grand de l'industrie, également possible. Une première approche de l'utilisation de la Vivification d'eau Grandeur dans l'industrie a été faite le 1er juin 2007, lorsque des techniciens de pointe se sont réunis en symposium à l'Ecole Espagnole d'Equitation de Vienne. Déjà là, des spécialistes venus de secteurs différents ont échangé leurs

expériences sur l'eau vivifiée. Maintenant, les résultats, en son et en images, sont devenus accessibles à tous.

Pour commander le DVD se référer à la page 34.



1\_ Harald Mittermüller : Depuis des années sur la piste des succès de Grandeur avec une caméra.

2\_ Eckelt Glas : Amélioration de la production avec Grandeur.

3\_ Formtec : La qualité de l'eau potable dans le système de refroidissement.

4\_ Imprimerie : Une image plus nette grâce à l'eau claire.

5\_ Fromagerie : Des produits chimiques réduits de moitié.